

10 лет производства SS.. приводов «Сименс» в г. Худинге, Швеция

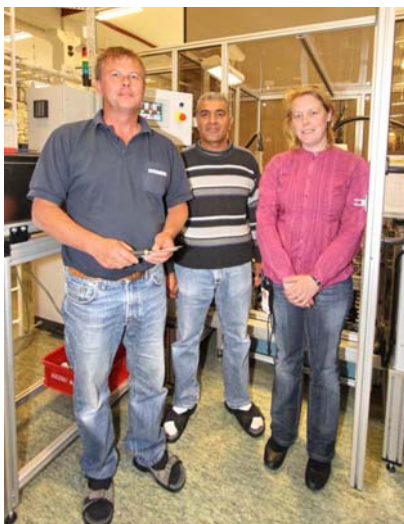


10 лет назад компания «Сименс» представила на рынке первые приводы SSA и SSB для зональных и комнатных клапанов. Это положило начало новой серии продуктов Acvatix, разработанной шведскими инженерами и производимой на заводе «Сименс» в г. Худинге недалеко от Стокгольма. Продукция линейки Acvatix продавалась крайне успешно, уже очень скоро эта группа продуктов разрослась до огромного семейства клапанов и приводов, применяемых для всех типов приложений, включая систему Synco living и моторизованные комбиклапаны.

Многочисленные технические модификации, произведенные за последние 10 лет, помогли расширить возможности применения клапанов линейки, облегчить установку приводов, а также увеличить надежность и уменьшить затраты. Это позволило региональным компаниям «Сименс» по всему миру продать миллионы таких моторизованных приводов, завоевать значительную долю рынка, а концерну в целом стать ведущим игроком в области так называемого терминального оборудования клапанов и приводов (TEVA), т.е. продукции для комнатного и зонального применения.

В таблице представлена история развития семейств приводов SS...

История развития SS... приводов для маленьких клапанов												
Привод	Клапан	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009
SSA	Радиатор	X										
SSB	V...P45	X										
SSC	V...P45>DN25			X								
SSP	V...P47					X						
SSY	Отопительное оборудование					X						
SSA955 (KNX)	Радиатор									X		
SSD	Комбинированный клапан											X



«10 лет назад, в 1999г., первые приводы SSA и SSB были выпущены с конвейера в г. Худинге. Была создана новая платформа. Рынок быстро принял продукцию», - признаются шведские коллеги. «У нас не было никаких трудностей, которые обычно возникают поначалу, что говорило о «зрелости» конструкции. Сначала мы планировали объединить привод SSA с радиаторными клапанами, а привод SSB с уже хорошо зарекомендовавшими себя клапанами с маленьким значением k_{vs} V...P45.

Тем временем появлялись запросы на разные комбинации приложений и клапанов. Платформа SS.. позволяла реализовать все эти комбинации, что делало возможным адаптацию новых типов клапанов и/или различных параметров приводов с минимальными затратами усилий и в очень короткие сроки. Все затраченные инвестиции и усилия оправдали себя. Несколько миллионов приводов SS.. прошли сборку, тестирование и обработку лазерной установкой производственной линии».

Одновременно с празднованием 10-го Дня рождения команда инженеров выпустила новую автоматическую станцию сборки, встроенную в линию производства.

